


<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	COMUNITAT VALENCIANA
<b>Municipio</b>	ARAS DE LOS OLMOS
<b>Edificio</b>	Nuestra Señora de los Ángeles
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	campanario
<b>Nombre</b>	<b>Santa Catalina (1)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 50   Borde 5   Altura del bronce 40   Peso Peso aproximado (en kilos)72 kg
<b>Fundidor</b>	PORTILLA, HERMANOS (GAJANO)
<b>Año fundición</b>	1991
	
<b>Descripción</b>	
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Buen estado, badajo Portilla
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	MARTÍN NOGUERA, Francesc Xavier
<b>Fecha</b>	17-07-1998

Ficha completa de la campana: [Santa Catalina \(1\) Nuestra Señora de los Ángeles - ARAS DE LOS OLMOS](#)